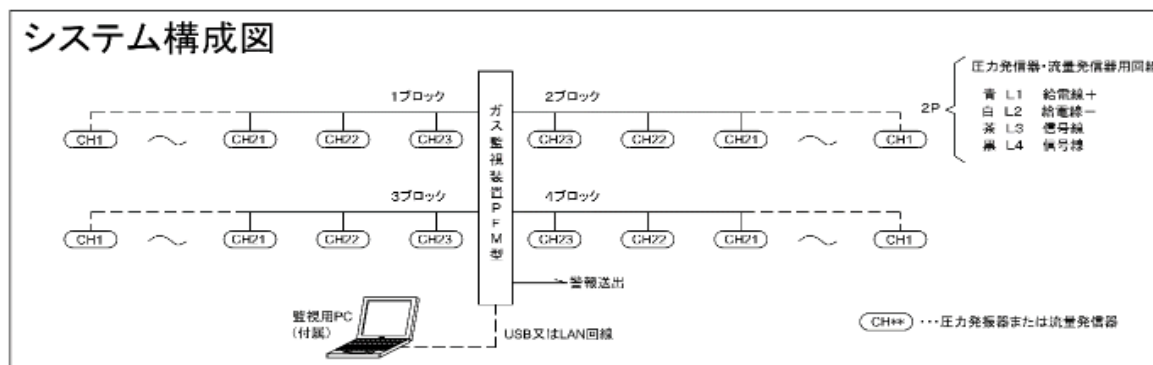


(2) 機 器 類

ガス監視装置 PFM型

本装置は、ケーブル内のガス流量及びガス圧力を定時監視し、この蓄積データにより異常の判断、データ解析による障害位置判定を行うもので、保全の省略化並びに障害時の対応を大幅に敏速化するものです。また、監視装置とのアクセスはパソコンを使用し、USBによる直接接続及びLAN回線による遠隔接続が行えます。

● システム構成図



● 主な機能(監視制御部)

項 目	機 能	記 事
電 源 電 圧	AC100±10V 50または60Hz 単相	
消 費 電 力	100VA以下	
給 電 電 圧	DC80V	
呼出信号レベル	0 又は 10dBm	
標準回線長	25km 心線径 0.9mm	
1ブロックCH数	最大 23CH	
監視ブロック数	4ブロック	
警 報 出 力	個別ブロック警報、発信器用給電電圧低下警報	
	呼出信号レベル低下警報、非呼出時の応答電流警報	
	圧力低下警報、流量警報、電源警報	
データ記憶容量	定時測定データ 1～24回/日 計100回分	
	10分間隔測定データ 10分間隔 計144回分/日	
	指定間隔測定データ 指定間隔 計150回分	
	警報履歴 1チャンネル×100分。※監視用PC内に記録データを取り込む事で、より多くのデータを保存しておく事が可能となります。	
対応パソコン等	Windows版	標準架(JIS,EIA) 取付用
寸 法 ・ 質 量	寸法:337 (H) × 482 (W) × 350 (D)mm、取付穴ピッチ465 (W)	
	質量:約 20Kg (突起部含まず)	

